

Conformity Assessment Body for products, processes and services / Konformitätsbewertungsstelle für Produkte, Prozesse und Dienstleistungen



CAB-CBM-04_E_G_Annex 1

Annex 1 of certificate for material manufacturer /
Anlage 1 des Zertifikats als Hersteller von Werkstoffen

Scope of approval - AD 2000-Merkblatt W 0 / Geltungsbereich nach AD 2000-Merkblatt W 0

Manufacturer / Name: Handy Tube LLC Hersteller: Street / Straße: 124 Vepco Boulevard City / Ort: Camden, DE 19934								Country / Land: US		Date / Datum rev. 0 2026-08-03		Annex 1 of certificate no. / Anlage 1 zum Zertifikat Nr. DGR-0036-QS-W 946/2012/MUC-04 von / dated 2026-08-03			
No. / lfd. Nr.	Material designation Material grade / Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Material specification / Werk- stoff-spezifikation		Delivery condition / Liefer- zustand / Code / Kürzel	Product description / Prüfgegenstand Erzeugnisform	Dimensions / Abmessungen				Weight / Gewicht		Requirements Technical Rules / Prüfgrundlagen Technische Regeln		Report no. / Bericht Nr.: C-721020297-26 dated / vom 2026-06-29 Remarks / Bemerkungen	
		Spec. / Art	No. / Nr.			Thickness / Dicke [mm]		Diameter / Durchm. [mm]		1=t 2=kg ↓	value / Wert	Spec. / Art /	No. / Nr..		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10	
01	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	EN	10216-5	AT	Seamless tubes	0,21	2,11	0,58	25,40	-	-	AD2000	W2, W10		
02	X2CrNi19-11 (1.4306)	EN	10216-5	AT	Seamless tubes	0,15	2,11	0,81	25,40	-	-	AD2000	W2, W10		

Explanation / Erklärung: AT = solution annealed / Lösungsgeglüht NT = normalized and tempererd / Normalgeglüht und angelassen N = normalized / Normalgeglüht S = stress relieved / Spannungsarmgeglüht TM = thermo-mech. treated / Thermomech. behandelt U = not annealed / ungeglüht
 QT = quenched and tempered / vergütet CR = temperature controlled hot formed (controlled rolled) / temperatureregelt warmumgeformt A = annealed / weichgeglüht AR = as rolled / wie gewalzt
 a = material designation in column 10 / Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 b = delivery condition in column 10 or acc. to material specification / Lieferzustand in Spalte 10 bzw. gem. Werkstoffspezifikation c = object in column 10 / Prüfgegenstand in Spalte 10
 d = dimensions acc. to technical rules / Abmessungen in den Techn. Regeln e = weight acc. to technical rules / Gewicht in den Techn. Regeln f = technical rules reference in column 10 / techn. Regeln in Spalte 10